

## Wesentliche Änderungen im Technischen Anhang Ausgabe 2020 gegenüber Ausgabe 2018

Die Nummerierung bezieht sich auf die Ausgabe 2020

A.2.1.2 Stabilitätszeit: alternativ bei 190 °C zu ermitteln

A.2.2.4.3 Schichtdicken: Anforderung auch bei Koextrusion mit anderem Kernmaterial als Rezyklat

A.2.2.10 für Kat.4: Stoßfestigkeit in der Kälte entfallen

A.2.2.19 für Kat.4: Haftung der Folie Grenzwert geändert

A.4.1 WPK: E-Modul am Rezyklat veränderte Prüffrequenz

A.4.2 Fremdüberwachung: getrennte Darstellung der Aufgaben von Inspektions- bzw. Prüfstelle

B.4 Werkstoffzulassung TPE und PVC-P: abgestimmte Anforderungen im gemeinsamen Papier von CSTB und RAL QB36 TR-01. Daraus resultieren Veränderungen bei der Bewitterungsprüfung sowie der Farbfamilienbildung

B.7.1.1 Klarstellung der Anforderungen zu Probenmaterial

B.7.2.2 WPK: Metergewicht entfallen

C.6.1.1 Klarstellung der Anforderungen zu Probenmaterial

C.6.2.2 WPK: Metergewicht entfallen

D.4.5/P.3.21 Erwärmung der Folie: Prüfverfahren mit Box-Messung entfallen

E.5.1 IR muss nunmehr für flüssigen Primer erstellt werden

F.4.6 Haftung der Folie: Grenzwert bei externer Überwachungsprüfung geändert

F.5.3 Umfang Überwachungsprüfung: Foliendicke und Dicke Klebstoffschicht entfallen

Anhang G, H, J: Beschreibung Umfang Eignungsnachweis

Anhang G, H, J: Präzisierung der Varianten für die Fremdüberwachung

Anhang P generell: Prüfverfahren, die auf Normen beruhen, werden nicht mehr im Detail beschrieben/zitiert, nur die ggf. vorhandenen Abweichungen bzw. die ergänzend zur Norm erforderlichen Informationen.

P.3.21 Box-Methode entfallen