



Bernhard Elias  
Leiter Referat Gütesicherung

## Die Gütegemeinschaft stellt einen Leitfaden zum Folienkaschieren von Kunststofffensterprofilen vor

Kaschierte Kunststofffenster erfreuen sich kontinuierlich wachsender Beliebtheit, was sich wiederum in steigenden Marktanteilen widerspiegelt. Das Kaschierverfahren gilt inzwischen als Stand der Technik, und trotzdem erstellte die RAL Gütegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilsysteme einen Technischen Leitfaden zur Folienkaschierung! Die Begründung ist einfach: Das Kaschieren gilt als technisch übersichtlicher Prozess, jedoch beeinflussen zusehends rechtliche Bestimmungen die Rohstoffauswahl und Prozessführung in einer Weise, die das zulässige Prozessfenster immer kleiner werden lässt. Man könnte auch sagen: Aus einem Handwerk entstand ein hoch spezialisierter Prozess.

## Folienkaschierung: Technologie mit hohem Anspruch

Ausgewiesene Experten namhafter Anbieter aus dem Bereich der Systemgeber, Klebstoffhersteller sowie Folienhersteller – alles Mitglieder der RAL Gütegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilsysteme e.V. (GKFP), Bonn – arbeiteten sich in Rekordzeit durch dieses nicht ganz so einfach zu standardisierende Thema. Zunächst galt es, diese zu benennen und in einem zweiten Schritt die erlaubten Grenzwerte für jeden der Einflussfaktoren zu definieren. Herausgekommen ist das folgende Schaubild einer Offlinekaschierung mit den wichtigsten Parametern.

Temperaturen, Trocknungsvorgänge oder die Abkühlstrecke, um nur einige zu nennen. An dieser Stelle muss hervorgehoben werden, dass die im Bild (und auch die im Technischen Leitfaden) angegebenen Grenzwerte für Temperaturen, Auftragsmengen usw. nur die äußersten allgemeinen Grenzen für das jeweilige Einflusskriterium darstellen. Es ist unerlässlich, sich mit seinen Klebstoff- und Folienlieferanten abzustimmen mit dem Ziel, die Kaschieranlage und den Kaschierprozess an Profile, Klebstoffsysteme und natürlich auch an die Bediener anzupassen. Dadurch können in der

»Prozessschritt-Komponente-Problem-Auswirkung« zusammengefasst. Hier kann der Praktiker in übersichtlicher Weise die möglichen Auswirkungen nachlesen, wenn er wider besseres Wissen die Prozessgrenzen verlässt, um somit gezielt gegensteuern zu können.

Wir laden Sie nunmehr ein, den Technischen Leitfaden zur Folienkaschierung auf den Prüfstand der Praxis zu stellen! Gedruckte Exemplare liegen in der Geschäftsstelle der GKFP in Bonn aus und können dort kostenfrei angefordert werden. Einen noch schnelleren Zugriff auf das Papier erhalten Sie über die Internetseite der Gütegemeinschaft [www.gkfp.de](http://www.gkfp.de) unter »Wir über uns/Publicationen«.

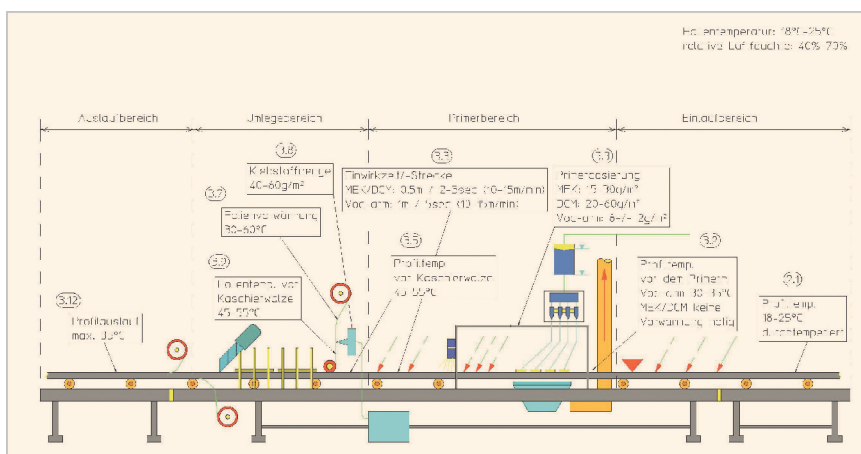
Der Leitfaden Folienkaschieren liegt in Deutsch vor und wird in Kürze auch in einer offiziellen englischen Fassung erhältlich sein.

### Anmerkung zu Technischen Leitfäden und Merkblättern:

Das Merkblatt über Verwendung farbiger Profile (genaue Bezeichnung: »Besondere Empfehlungen für die Planung und den Einsatz von farbigen Kunststoffprofilen für Fenster und Haustüren«) ist ebenfalls auf der Internetseite der Gütegemeinschaft als PDF-Dokument abrufbar. Es wurde in Zusammenarbeit zwischen pro-K (Industrieverband Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e.V., Frankfurt) und GKFP erstellt bzw. überarbeitet und als Hilfestellung für den Fensterbaubetrieb konzipiert.

Ein kurzes Merkblatt zur Reinigung und Pflege von Kunststofffenstern wird in Kürze publiziert. Zielgruppe ist ebenfalls der Fensterfachbetrieb sowie seine Kundschaft.

Mit den Leitfäden wollen wir Wissenswertes an die Hand geben, so dass Verarbeiter und Verbraucher viel Freude mit ihrem gütegesicherten Qualitätsprodukt haben.



### Die Inhalte des Technischen Leitfadens

Der Technische Leitfaden betrachtet den Prozess von der Anlieferung und Lagerung der Komponenten, über Vorbereitung und die Bereitstellung in der Produktion bis zum eigentlichen Kaschiervorgang. Dabei gibt es eine Reihe von Parametern, die zu berücksichtigen sind, wie zum Beispiel das Hallenklima, die Temperatur der Profiloberfläche, Auftragsmengen und diverse

Praxis die teilweise großen Grenzbereiche deutlich enger gefasst werden, beispielsweise die Temperaturbereiche und -grenzen. Wie bereits erwähnt: Das Prozessfenster ist kleiner geworden – und, das kann man auch sagen: Kaschierte Fenster sind besser geworden!

Im zweiten Teil des Technischen Leitfadens wurden alle Prozess-Schritte und Einflussfaktoren erneut aufgenommen und in tabellarischer Form im Format