

## Hinweise und Checkliste zur Maschinenabnahme beim Fensterhersteller

### Vorbereitenden Hinweise zur Planung

- Abgestimmtes Hallen-layout beachten / Hallenhöhe, Durchgangsbreiten/-höhe
- Tragfähigkeit des Bodens / Beschaffenheit des Bodens (Fußbodenheizung? Platz für Verdübelung?)
- Stromleitung (Anforderung: XYZ) / Absicherung (Anforderung: XYZ); von unten oder oben?
- Druckluft (Anforderung: XYZ) / weitere Medien; von unten oder oben?
- Netzwerkanschluss (Anforderung: XYZ)
- Abgleich mit eigenen Ausführungsvorschriften für elektrotechnische Ausrüstung von Schaltanlagen und Maschinen
- Sind Musterdatensätze vorhanden / Anbindung an Fensterbausoftware?
- Absaugung (Anforderung: XYZ); einzeln oder zentral
- Definition von Verantwortlichen Personen / von ALLEN Maschinenführern /zeitliche Verfügbarkeit am Tag X
- Sind erforderliche Maschinen für vor- und nachgeschaltete Arbeitsgänge vorhanden?
- Qualitätssicherung:
  - Anpassung der Werkseigenen Produktionskontrolle
  - Prüfgeräte vorhanden
  - Überprüfung der Eckfestigkeit / Oberflächentemperaturen
- Sind seitens des Fensterbauers beizustellende Maschinenteile / Zulagen vorhanden?
- Sind Profile / Beschläge / Schrauben für einen Probelauf vorhanden?
- Transport
  - Ist ein Gabelstapler erforderlich / vorhanden (Tragfähigkeit, extra lange Gabeln)?
  - Zufahrtsmöglichkeit LKW und Abladevorgang
  - Abstimmung des Gefahrenübergangs
  - Verbleib von Verpackungsabfall und Einwegverpackung der Maschine/ IPPC (Behandlung von Transportholz)

## Hinweise und Checkliste zur Maschinenabnahme beim Fensterhersteller

### Allgemeine Angaben

- Abnehmer \_\_\_\_\_
- Lieferanten \_\_\_\_\_
- Maschinenbezeichnung und –type \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Seriennummer \_\_\_\_\_
- Datum der Übergabe / Uhrzeit \_\_\_\_\_
- Name des Vertreters des Maschinenherstellers / Tel / email \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Name des Vertreters des Fensterbaubetriebes (bzw. mehrere Namen) \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

### Aufstellung, Anschluss, Probelauf - maschinenspezifisch

1	Maschine nach Herstellerangaben ausgerichtet	
2	Entspricht die Anlage dem geplanten Layout	
3	Sind vor- und nachgeschaltete Arbeitsgänge integriert / angebunden?	
4	Behandlung von Schutzfolien (separate Betrachtung bei beidseitiger Schutzfolie)	
5	Liegt die Maschinendokumentation vor / Handbuch?	
6	Liegen rechtliche Nachweise zur Maschine vor (z.B. CE Konformität)?	
7	Funktion Hauptschalter / Not-Aus Schalter / wieder-anfahren nach Not-Aus	
8	Messwerte und Anzeigen ok?	
9	Soll-/IST-Abgleich z.B. Temperatur Schweißspiegel laut Anzeige / Gleichmäßigkeit	
10	Materialzuführung ok?	
11	Sicherheitseinrichtungen (Lichtschanke, Endschalter, Sicherheitszaun, etc.) ok? Was passiert nach dem Auslösen?	
12	Ergebnis der Bearbeitung entspricht den Einstellungen / den Vorgaben <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Eckfestigkeiten werden erreicht</li> <li>○ Optik der Schweißnaht</li> <li>○ ...</li> </ul>	
13	Kontinuität der Fertigung ok?	
14	Sprechen Kontroll-Leuchten an / zeigen richtig an?	

Gütegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilsysteme e.V.  
 Am Hofgarten 1-2, 53113 Bonn  
 Tel.: + 49 228 766 76 54 [www.gkfp.de](http://www.gkfp.de)

### Aufstellung, Anschluss, Probelauf - anwenderspezifisch

1	Sind alle Verantwortlichen anwesend?	
2	Datenimport / Export ok / sind für jedes zu verarbeitende Profil Daten vorhanden?	
3	Erklärung der Gefahrenquellen an der Maschine (Hinweisschilder)? Persönliche Schutzausrüstung?	
4	Menü „laufender Betrieb“ und Menü „Schichtführer“ ok, Passwortgeschützt? / Kennt sich jeder in „seinem“ Menü aus?	
5	Schulung der Bediener / Instandhalter + Bestätigung durch Mitarbeiter?	
6	Umgang mit unterschiedlichen Profiltoleranzen und Maschinentoleranzen?	

### Bestätigungen

1	Abnahmeprotokoll	
2	Bedienelemente, Funktion, Schutzumhausungen und Sicherheitseinrichtungen funktionieren	
3	Sicherheitsunterweisung erfolgt CE Kennzeichnung (etc.) ist vorhanden	
4	Bedienungsanleitung / Manual ist vorhanden	
5	Testlauf mit verschiedenen Profilen war ok / Vereinbarte Leistung in Bezug auf Qualität ist gegeben Vereinbarte Leistung in Bezug auf Taktzeit ist gegeben	
6	Folgendes ist noch offen (Wer übernimmt was bis wann?): _____ _____	
7	Sondervereinbarungen _____ _____	

Unterschriften

.....  
 .....